



Jato de Tinta  
Contínuo  
**Caso de estudo da  
Sasko Bakeries**



# As impressoras Videojet Série 1000 ajudam a diminuir o tempo de troca de código nas Sasko Bakeries

**A Sasko Bakeries tem uma rica história do início dos anos 1930. É uma divisão da Pioneer Foods, que é a 2ª maior fornecedora de alimentos na África do Sul. Com suas 15 modernas padarias em toda a África do Sul, a Sasko é uma das principais indústrias de pão sul-africana.**

Cada pedaço de pão nas Sasko Bakeries é embalado em um saco de plástico pré-formado e selado com um fechamento de plástico na extremidade. Até dois anos atrás, os produtos eram codificados por hot stamping em cada um dos seus fechamentos. O processo de hot stamping limitou severamente a quantidade de informações que pode ser codificada e interrompeu as linhas de embalagem por muito tempo durante a troca de código. A introdução das impressoras Videojet Série 1000 simplificou significativamente e acelerou as trocas de código, trazendo simultaneamente mais capacidade de codificação para as operações da Sasko.

**“Depois de dois anos de uso das impressoras da Série 1000, posso dizer que a Videojet e a Molenaar têm mantido sua promessa. A impressora ajuda a reduzir o tempo de troca, é fácil de usar e funciona sem problemas em nosso difícil ambiente.”**

**Anton de Leeuw, National Operations Manager  
Sasko Bakeries**



**As impressoras da Série 1000 da Videojet ajudaram a Sasko a diminuir o tempo de troca de código e aumentar a flexibilidade de codificação.**



**O hot stamping no fechamento dos sacos era inconveniente para os consumidores da Sasko, já que eles tinham que retirar o produto da prateleira para ver a data de validade. Embora a alteração do local da data de validade fosse desejável, não era possível com o hot stamping codificar diretamente no saco.**

A Sasko muda seu código uma vez por dia em todas as suas linhas de produção. Com o hot stamping, o carimbo de metal é pressionado contra um bloco aquecido e deve ser alterado à mão a cada novo trabalho para refletir os novos dados do código.

A atualização de dados para diferentes mensagens é um processo demorado, pois a codificadora precisa esfriar e, depois que as mensagens forem trocadas, precisa aquecer de novo. Com a repetição da mudança nos códigos, a baixa qualidade de impressão é uma ocorrência comum, como resultado de códigos gastos ou quebrados. Além disso, o erro humano é facilmente introduzido no processo quando os operadores inserem incorretamente os códigos ou cometem erros de ortografia. Tudo isso pode levar a um tempo de inatividade.

H.G. Molenaar, uma distribuidora Videojet na África do Sul, abordou a Sasko sobre a atualização para uma solução de impressão com Jato de Tinta Contínuo (CIJ), que pode imprimir diretamente em seus sacos, eliminando a necessidade do hot stamping no fechamento do saco.

Além disso, com as novas regulamentações que regem a rastreabilidade de produtos alimentícios, houve a preocupação de que os clientes poderiam deslocar os fechamentos de

plástico, perdendo assim o código. A Molenaar sugeriu que a mudança do código para os sacos de pão, não só ajudaria a garantir um código permanente, mas também tornar o código mais visível para o consumidor na prateleira.

A Sasko ficou interessada na proposta da Molenaar e decidiu fazer um teste com uma das impressoras da série Videojet 1000. Depois de uma demonstração, eles decidiram comprar e instalar três impressoras da Série 1000 em suas linhas. A Sasko usou as impressoras por três meses e testou-as completamente.

**“Precisávamos de uma solução que iria funcionar bem no calor severo de nossas padarias, e as impressoras da Videojet Série 1000 atendeu às nossas necessidades. Apoando-se na profunda experiência de setor da Molenaar e sua reputação de longa data, decidimos comprar e instalar as impressoras Videojet Série 1000 em todas as nossas padarias.”**

**Anton de Leeuw, Gerente Nacional de Operações.**





Com os fechamentos dos sacos sendo único espaço para informações de validade, a Sasko precisava de largos fechamentos para atender às suas necessidades de codificação. Infelizmente, os largos fechamentos ainda limitavam o que eles poderiam imprimir. Agora que eles mudaram para uma solução Videojet CII, eles imprimem diretamente em cada saco, e a impressão consta de duas linhas, que inclui data de validade, lote e informações de produção. Imprimir diretamente no saco também proporciona flexibilidade em imprimir ainda mais conteúdo, como informações promocionais. Agora temos também a flexibilidade de imprimir códigos em qualquer lugar do saco em vez de ficarmos limitados apenas à borda do fechamento.

Um dos outros grandes benefícios que Sasko obteve com as novas impressoras da Série 1000 é a interface simples e fácil de usar.

A impressora da série 1000 apresenta uma interface muito intuitiva que ajuda a agilizar as funções diárias. Ela exibe todas as informações de operação da impressora, incluindo exatamente o que você está imprimindo na tela.

“Em nossas 15 padarias, temos 200 funcionários que interagem com as impressoras diariamente. É muito importante que cada um deles sinta-se confortável operando as impressoras. Com uma interface intuitiva como essa, é fácil para eles descobrirem como usar a impressora,” explicou de Leeuw.

A interface também ofereceu outros benefícios para a Sasko. A produção requeria a flexibilidade para alterar seus códigos impressos, conforme necessário. Com o hot stamping, o código teve que ser trocado diariamente em cada impressora, manualmente. “Precisávamos de uma impressora com a funcionalidade para mudar a data de validade automaticamente. Agora, alterar todos os códigos é muito mais fácil e mais rápido”, disse de Leeuw. A Série 1000 foi capaz de resolver esta questão para que os operadores da Sasko não tenham que mudar os códigos manualmente.

“Quando eu estava pensando em comprar uma impressora CIJ, inicialmente me preocupava que a tinta pudesse fazer uma bagunça na padaria” disse de Leeuw. As Impressoras de jato de tinta antigas e os frascos de tintas eram conhecidos por deixar um rastro de tinta por todo o local, bem como nas mãos dos operadores. Isto não acontece com as impressoras da Série 1000 da Videojet, que apresentam o design selado do Smart Cartridge™ (Cartucho Inteligente). Uma abordagem revolucionária para tinta e diluente de impressora, o sistema de distribuição de fluido independente da Smart Cartridge elimina praticamente derramamentos, e o design interno ajuda a garantir que todo o líquido em cada cartucho seja utilizado. E com um microchip integrado que confirma que o fluido correto está sendo usado, os erros relacionados com os fluidos são praticamente eliminados.

De acordo com de Leeuw, “Experimentamos o uso limpo e arrumado com a Série 1000. Ela é muito simples de

substituir os cartuchos quando a tinta ou o diluente acabam.”

Adicionalmente, a Série 1000 permite que a Sasko tenha uma execução maior entre as atividades de manutenção preventiva e programa o horário de manutenção adequadamente. “As impressoras da Série 1000 não nos dão nenhum problema,” explicou de Leeuw. O cabeça de impressão CleanFlow™ da Videojet reduz o acúmulo de tinta que pode causar às impressoras de jato de tinta contínuo tradicionais o mau funcionamento. Por isso, a Série 1000 exige menos limpeza e ajuda a garantir operações mais longas.

“Tivemos uma ótima experiência com a Molenaar e a Videojet até agora, e a Série 1000 é um excelente produto. Por isso, já adquirimos novas impressoras Videojet Série 1000 para nossas novas linhas de embalagem. Estou ansioso para trabalhar com elas no futuro,” disse de Leeuw.



Ligue para **351 219 587 810 / 1**  
envie um e-mail para  
**informacion@videojet.com**  
ou acesse **www.videojet.pt**

VIDEOJET TECHNOLOGIES S.L.  
Rua José Martinho dos Santos nº 5 loja 1  
2615 - 356 Alverca do Ribatejo  
Lisboa – Portugal

© 2014 VIDEOJET TECHNOLOGIES S.L. – Todos os direitos reservados.

A Videojet em Portugal possui uma política de melhoria contínua nos produtos. Reservamo-nos o direito de alterar o projeto e/ou as especificações sem aviso prévio.

